

FAVILLINI
PHARMACEUTICAL PACKAGING GROUP
IDEAGRAFICA

LIVORNO - ☎ +39 0586 448811
Via G. March, 2 - 57121 LIVORNO

MILANO - ☎ +39 02 95369375
Via B. Buozzi, 1/3 - 20050 LISCATE (MI)



FAVILLINI
PHARMACEUTICAL PACKAGING GROUP

2024



**SCEGLI
IL PACKAGING
PIÙ SOSTENIBILE**

Our plants: 🏭 🏭

FAVILLINI
PHARMACEUTICAL PACKAGING



FAVILLINI
PHARMACEUTICAL PACKAGING GROUP

FAVILLINI Pharmaceutical Packaging e IDEAGRAFICA si sono unite creando un gruppo con **39M€** di fatturato nel 2023, **2 stabilimenti** e **230 dipendenti**.

*FAVILLINI Pharmaceutical Packaging and IDEAGRAFICA merged together, creating a group with **39M€** turnover in 2023, **2 plants** and **230 employees**.*

Since 1886 |

Da 5 generazioni cresciamo in modo solido e sostenibile, per garantire la massima affidabilità al cliente.

Since 5 generations we are growing in a solid and sustainable way, guaranteeing the maximum reliability to our costumers.

E. FAVILLINI

E. Favillini

F3
FAVILLINI - LIVORNO

GRAFICHE
FAVILLINI

2003

 **IDEAGRAFICA**

FAVILLINI
PHARMACEUTICAL PACKAGING

FAVILLINI
PHARMACEUTICAL PACKAGING
 **IDEAGRAFICA**

FAVILLINI
PHARMACEUTICAL PACKAGING GROUP

1886

1936

1970

1980

2015

2020

2024

FAVILLINI e IDEAGRAFICA sono certificate ISO 9001:2015 e hanno entrambe ottenuto la certificazione di Catena di Custodia FSC®. FAVILLINI è anche certificata ISO 14001:2015.

Dal 2023, il nostro Packaging Farmaceutico ha ottenuto la certificazione EPD®: Dichiarazione Ambientale di Prodotto. Nel dicembre 2023, ci siamo dotati, in ottemperanza al D. Lgs 231/01, di un Codice Etico e di un Modello di Organizzazione e Gestione aziendale (Modello 231).

FAVILLINI and IDEAGRAFICA are certified ISO 9001:2015 and they both obtained the FSC® Chain of Custody certification. FAVILLINI is also certified ISO 14001:2015.

Since 2023, our Pharmaceutical Packaging has obtained the EPD® certification: Environmental Product Declaration. In December 2023, in compliance with Legislative Decree 231/01, we adopted a Code of Ethics and a Corporate Organization and Management Model (Model 231).

- ✓ UNI EN ISO 14001:2015
- ✓ UNI EN ISO 9001:2015
- ✓ 100% GREEN ENERGY
- ✓ FSC® – COC
- ✓ EPD®
- ✓ MODEL 231 (CODE OF ETHICS)



Organizzazione con Sistema di Gestione certificato ISO 9001
Certification N. 1115791-00



Il marchio della
gestione forestale
responsabile



SISTEMI DI GESTIONE
CERTIFICATI



CERTIQUALITY
È MEMBRO DELLA
FEDERAZIONE CISQ

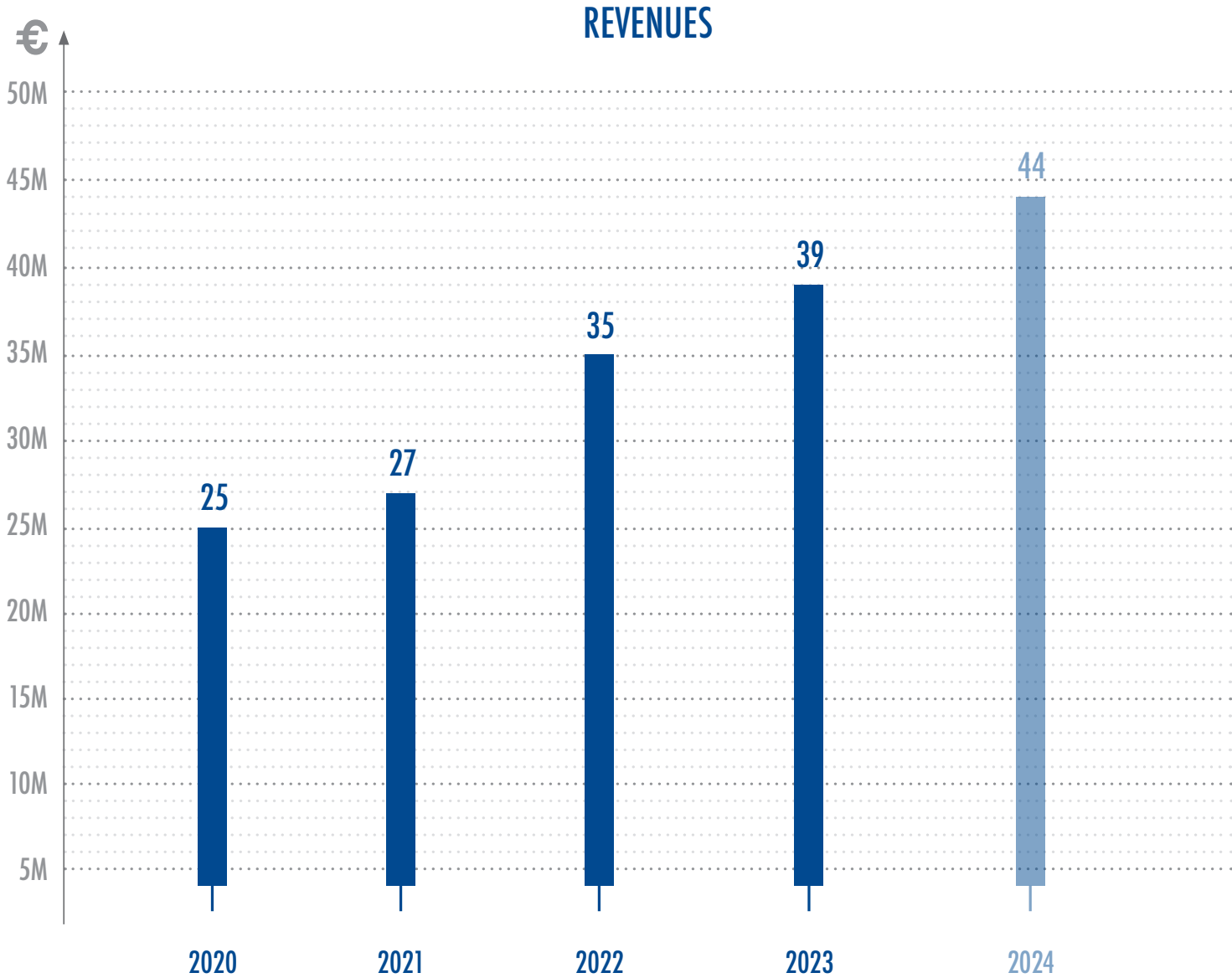


Il marchio della
gestione forestale
responsabile

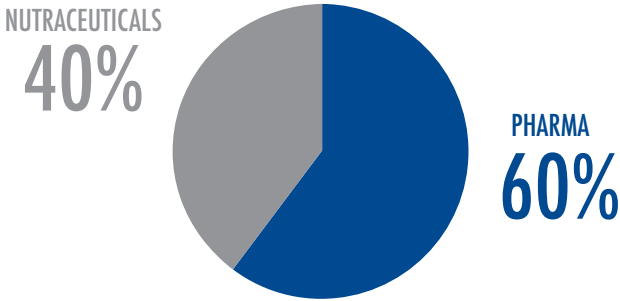


Financial data €

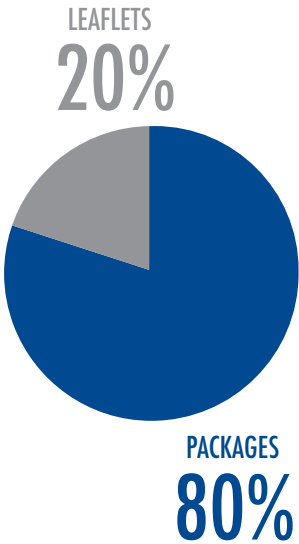
REVENUE
PREDICTION



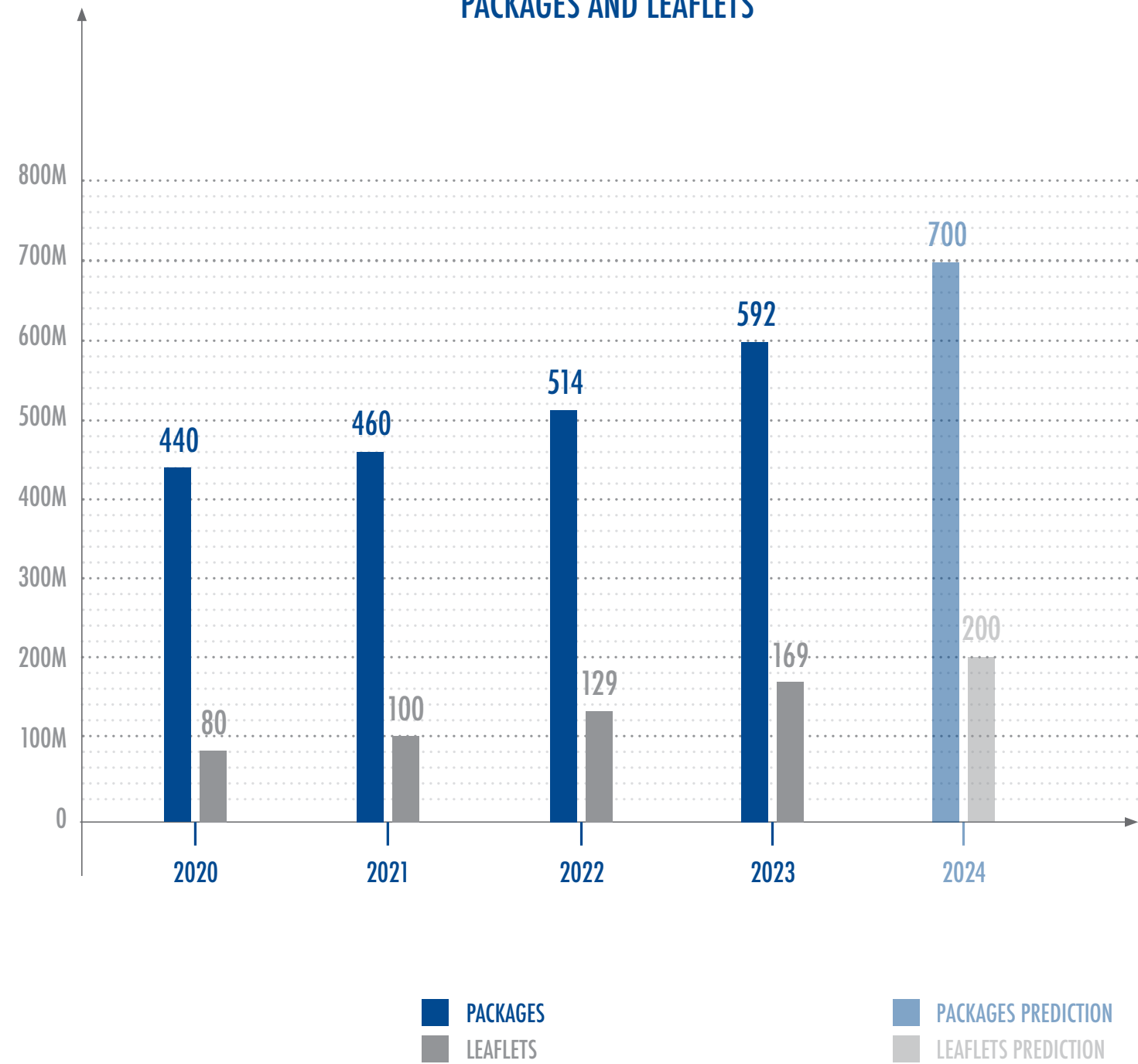
SECTORS BREAKDOWN 2023



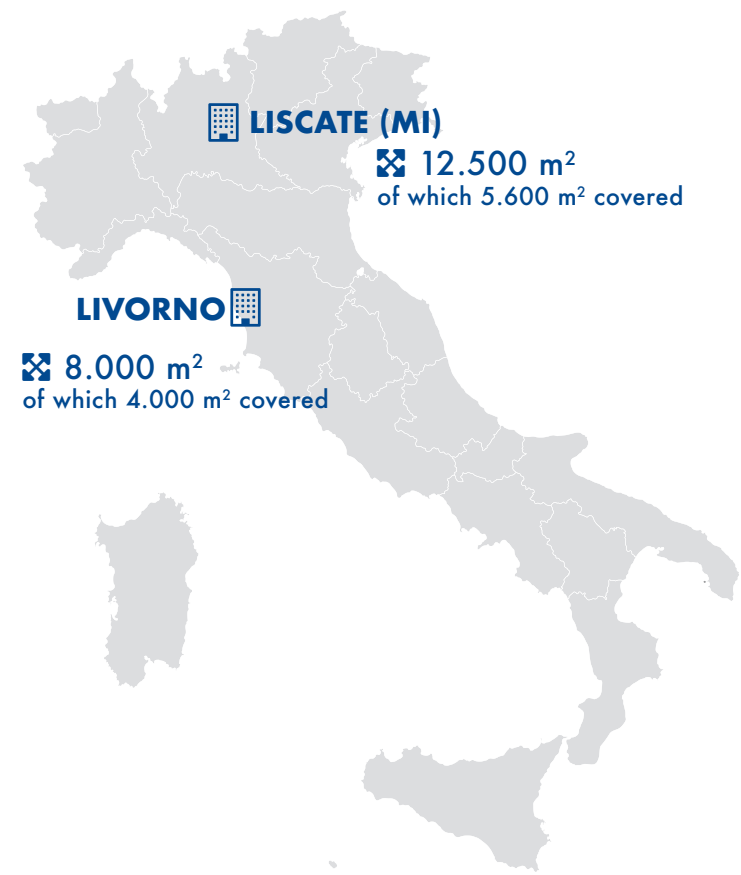
PRODUCTS BREAKDOWN 2023



PACKAGES AND LEAFLETS



CAPACITY UTILIZATION 2023



FULL CAPACITY 2024



LIVORNO		
Products	Quantity	Machinery
Packages	1	Heidelberg 106 XL-6L Speedmaster
	1	Heidelberg CD 102-5L Speedmaster
	1	Heidelberg 106XL-5 LYYL UV Speedmaster
	2	BOBST NOVACUT 106E
	2	BOBST NOVACUT 106E 3.0
	1	BOBST ALPINA 75
	4	BOBST EXPERTFOLD 80-A2
Prepress	1	CTP HEIDELBERG SUPRASETTER 106

LISCATE (MI)		
Packages	1	Heidelberg CD 102-5L
	1	Heidelberg CX 104-6 LYYL UV
	1	Heidelberg CD 102-6L
	1	Konica Minolca accurtopress C6085
	1	Speria 106E
	2	Novacut 106E
	1	Domino 90
	2	BOBST EXPERTFOLD 80-A1
	1	BOBST EXPERTFOLD 80-A2
Leaflets	1	Heidelberg Speedmaster 102-2P
	6	GUK Folder
Prepress	1	CTP HEIDELBERG SUPRASETTER 106



900M  / 400M 

Grazie a macchinari di ultima generazione e al passaggio a 2 stabilimenti la capacità massima di produzione ha raggiunto i 900M di packaging e 400M di foglietti illustrativi all'anno.

Thanks to last generation machinery and to the transition to 2 plants, the maximum production capacity has reached 900M of packaging and 400M of leaflets per year.



La macchina da stampa HEIDELBERG 106 XL – 5: a cinque colori con verniciatura UV e acrilica e Prinect Image Control 4 per il controllo colorimetrico e grafico, garantisce tempi di avviamento più brevi e raggiunge una velocità di 21000 copie orarie mantenendo la sua massima affidabilità e qualità di stampa, ci ha così permesso di migliorare ulteriormente le nostre prestazioni.

The HEIDELBERG 106 XL – 5 printing machine: five-color press with UV and acrylic coating and Prinect Image Control 4 for colorimetric and graphic control, guarantees shorter makeready times and reaches a speed of 21,000 copies per hour while maintaining its maximum reliability and printing quality, thus allowing us to further improve our performance.

21,000 /h & UV 

Inspection Control è in grado di individuare i minimi errori di stampa, garantendo un controllo massimo sul 100% della produzione e fornendo una totale garanzia per i testi realizzati con lingue complesse, come per esempio il cirillico, l'arabo o il cinese.

The Inspection Control can spot the smallest printing and pre-printing errors and checks 100% of the output, giving complete guarantees on the accuracy of text in "complex" alphabets such as Cyrillic, Arabic and Chinese.



100% 

Lo Speedmaster® CX 104 di Heidelberg stampa in 6 colori con verniciatura UV e acrilica e Prinect Image Control 4 per il controllo colorimetrico e grafico. Combina un'affidabilità comprovata con l'innovazione tecnica e un concetto operativo eccezionale, con un'automazione ottimizzata nel tempo. Con velocità fino a 16.500 fogli all'ora, ci ha permesso di migliorare ulteriormente le nostre prestazioni.

The Heidelberg Speedmaster® CX 104 is a 6 color printer with UV and acrylic varnishing and Prinect Image Control 4 for colorimetric and graphic control. It combines proven reliability with technical innovation and an outstanding operating concept, with time-optimized automation.

With speeds of up to 16,500 sheets per hour, it has allowed us to further improve our performance.



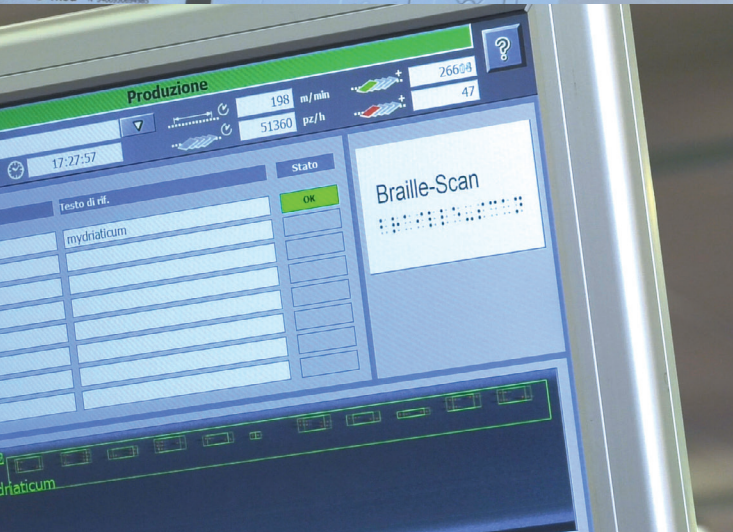
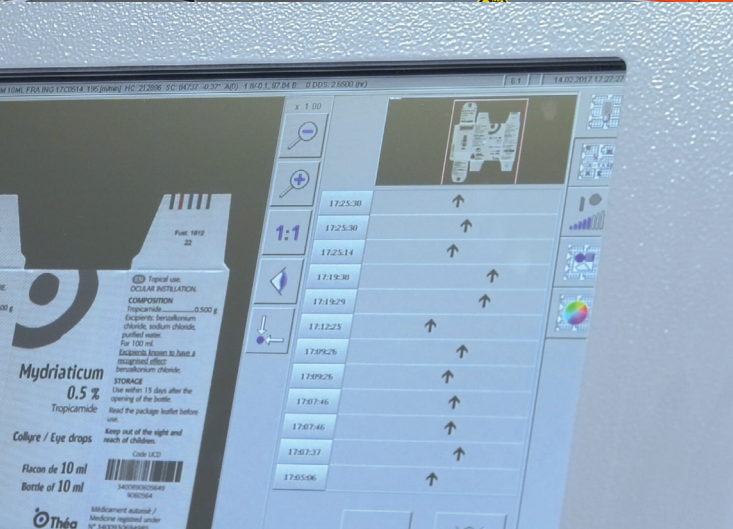
16,500 /h



600m², 2000

Per ottimizzare la gestione delle fustelle abbiamo creato un archivio climatizzato dedicato.

In order to improve our die cut handling, we have created an air-conditioned dedicated archive.



Per una verifica ad alta precisione dei packaging stampati usiamo i sistemi: Accucheck, EyeC proofiler e Braille-Scan.

For a high-precision check of printed packaging we use: Accucheck, EyeC proofiler inspection system and Braille-Scan.



Quality inspection



Abbiamo 2 speciali reparti bollinatura ad accesso limitato tramite badge.

We have 2 labelling departments that are only accessible with a pass.

100.000  /day

Con l'acquisizione di Ideagrafica il nostro organico conta oggi 230 dipendenti. L'età media è inferiore a 38 anni.

After the acquisition of Ideagrafica our staff counts now 230 employees. The average age is less than 38 years.



 **x230 Employees**
Average Age < 38



In ottemperanza alla normativa ex D. Lgs. 231/01 e successive modifiche, FAVILLINI Pharmaceutical Packaging Group si è dotata di un proprio Codice Etico, di un Modello di Organizzazione e Gestione aziendale volti a prevenire la commissione dei reati indicati dal Decreto nell'interesse o a vantaggio della Società, ed ha nominato un Organismo di Vigilanza.

Il Codice Etico aziendale definisce l'insieme dei valori e dei principi che formano l'attività dell'azienda e stabilisce le regole di condotta per i rapporti con i nostri Collaboratori, con i nostri Clienti e Fornitori e più in generale con tutti i Partners che collaborano con FAVILLINI Pharmaceutical Packaging Group.

In compliance with the legislation pursuant to Legislative Decree 231/01 and subsequent amendments, FAVILLINI Pharmaceutical Packaging Group has adopted its own Code of Ethics, a Corporate Organization and Management Model aimed at preventing the commission of the crimes indicated by the Decree in the interest or to the benefit of the Company, and has appointed a Supervisory Body.

The company Code of Ethics defines the set of values and principles that form the company's activity and establishes the rules of conduct for relationships with our Collaborators, with our Customers and Suppliers and more generally with all the Partners who collaborate with FAVILLINI Pharmaceutical Packaging Group.

Abbiamo scelto di stipulare un contratto con Energia Corrente, un partner in grado fornire Energia Verde Certificata al 100%, proveniente da fonti rinnovabili.

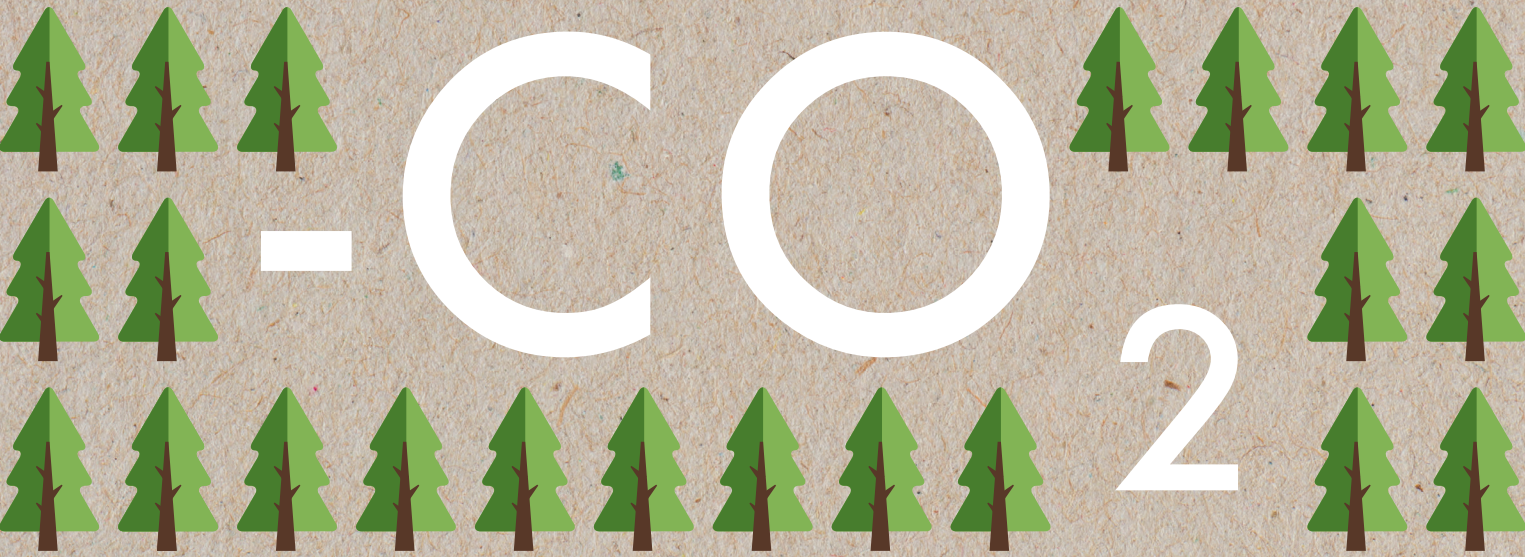
We choose to made an agreement with Energia Corrente, a supplier for 100% Certified Green Energy originating from renewable sources.



Green energy 



Carta e cartone per il packaging sono le scelte più sostenibili.



Paper and cardboard for packaging are the most sustainable choices.



Carta e cartone sono una forma di imballaggio riciclabile al 100%.

Da molti anni ci impegniamo per offrirvi prodotti che rispettino l’ambiente. Nel 2013 abbiamo ottenuto la certificazione FSC®, dal 2019 ci approvvigioniamo solo di energia verde certificata prodotta al 100% da fonti rinnovabili e già dal 2021 abbiamo ottenuto la *Silver Medal* di EcoVadis per il *Sustainability Rating*.

Paper and cardboard are a 100% recyclable form of packaging.

For many years we have been committed to offering you products that respect the environment. In 2013 we obtained the FSC® certification, since 2019 we have only sourced certified green energy produced 100% from renewable sources and since 2021 we have obtained the EcoVadis Silver Medal for the Sustainability Rating.



Next ▶▶

📅 2024

FAVILLINI
PHARMACEUTICAL PACKAGING

 **IDEAGRAFICA**



FAVILLINI
PHARMACEUTICAL PACKAGING **GROUP**